

1

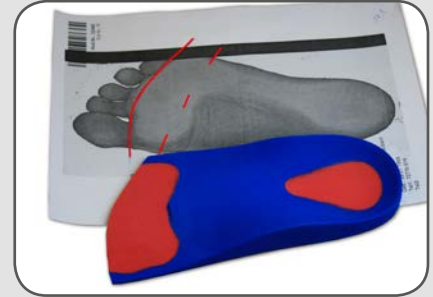
De Secosol®-inlegzool wordt geleverd met een lange zool en moet in de voorvoet op een lengte van $\frac{3}{4}$ worden ingekort. Idealiter snijdt u de voorgevormde zool direct achter de teen af volgens de vorm van de afdruk.

Dit kan vervolgens door slijpen individueel worden aangepast aan de correctiekenmerken van de voet. Indien u bijvoorbeeld een hielspooren/of plantaire vulling wilt plaatsen, dan moet hiervoor uitsluitend de azuurblauwe of het rode schokabsorberende materiaal gebruikt worden. Als u extra materiaal wilt toevoegen om grote wijzigingen aan de

zool te maken, mag alleen het Secosol®-constructiemateriaal worden gebruikt, dat u optioneel bij ons kunt bestellen (Secosol®-bestelformulier).

Een pad kan naar eigen inzicht worden gepositioneerd en bevestigd.

De pad wordt dun gecoat met de Hartmann Safetypren speciale lijm en op het inzetstuk gedrukt. Vervolgens wordt de pad dienovereenkomstig geschuurd.



2

Lijm gelijkmatig op het dekmateriaal en de blanco inlegzool aanbrengen. De lijm dient dun aangebracht te worden om te voorkomen dat de lijm door de afdekking heen dringt.

Let er bij het vastlijmen van het materiaal op dat het ca. 5 cm van de punt niet uitgesmeerd wordt, zodat de perforatie niet geblokkeerd wordt. Na een uitdamp tijd van ca. 5 tot 10 minuten wordt de lijm geactiveerd met behulp van een verwarmingsapparaat (heteluchtblazer).

De voorgevormde zool wordt nu op het afdekmateriaal geplaatst, op een afstand van ca. 0,5 cm van het einde van het afdekmateriaal. Zorg ervoor dat het afdekmateriaal niet kromtrekt.



3



De Secosol®-inlegzool wordt met behulp van de slijpmachine precies op de schoen en voet afgestemd en vervolgens in de typegekeurde veiligheidsschoen gestoken.

Let op: de inlegzool mag niet meer dan 8 mm dik zijn in het midden van de hiel en 3 mm in het voorvoetgebied (onder de beschermkap) (alleen de zwarte hoes mag blijven).

We raden aan om voor elke levering de antistatische eigenschappen van de combinatie schoen en Secosol®-inlegzool te controleren

schappen van de combinatie schoen en Secosol®-inlegzool te controleren

OPGELET: Voor de fabrikanten: Sixton, Grisport, Base Protection en Haix, serie: Connexis, dienen aparte instructies in acht te worden genomen (zie pagina 4)



Verwerking van Secosol®-dieptrekinlegzolen

1. Verwarm het 3 mm dikke gestoffeerde materiaal van de te frezen Secosol® inzetzool gedurende 1 à 2 minuten op een temperatuur van 80 ° - 90 °C. De voorste en achterste voetskussentjes die bij de bouwset worden geleverd, kunnen indien nodig worden gebruikt.
2. Het meegeleverde 8 mm dikke constructiemateriaal wordt 4 - 6 minuten verwarmd op een temperatuur van 100 ° - 120 °C.
3. Zorg ervoor dat u de opgegeven waarden respecteert, anders krimpt het materiaal te veel en nemen de Shore-waarden aanzienlijk toe. Als u extra materiaal wilt toevoegen om grote wijzigingen aan de inlegzool te maken, gebruik dan alleen het Secosol®-constructiemateriaal, dat u optioneel bij ons kunt bestellen (Secosol®-bestelformulier). Raadpleeg de procedure voor het verlijmen en de minimale en maximale dikte in de opbouwprocedure van de bouwset voor inlegzolen.



Verwerking van freesblokken van Secosol®

Bevestig het freesblok in uw freesmachine en start uw freesprogramma zoals gewoonlijk. Ga verder zoals beschreven in de „Productie-instructies Secosol® inlegzoolmontagekit“.

De conformiteitsverklaring kunt u terugvinden op onze website www.Secosol.nl.



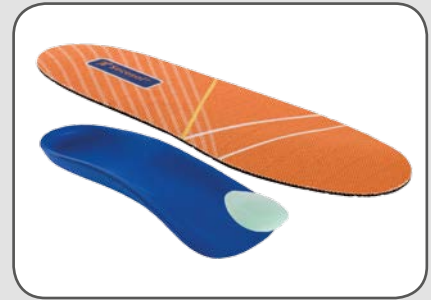
 **Secosol®**
» Veilig en
gezond werken!

Secosol® - KIT (voorheen Complete KIT)

1 De Secosol®-inlegzoolkit KIT kan individueel worden aangepast aan de correctiekenmerken van de voet door te slijpen.

Indien u bijvoorbeeld een hielspoor- en/of plantaire vulling wilt plaatsen, dan moet hiervoor uitsluitend de azuurblauwe of het rode scho-kabsorberende materiaal gebruikt worden. Als u extra materiaal wilt toevoegen om grote wijzigingen aan de zool te maken, mag alleen het Secosol®-constructiemateriaal worden gebruikt, dat u optioneel bij ons kunt bestellen (Secosol®-bestelformulier).

Elke kit bevat een paar druppelvormige pads, deze kunnen indien nodig worden vervangen door uw eigen pads van elke vorm. De pad kan naar eigen inzicht worden gepositioneerd en bevestigd.



2 Lijm gelijkmatig op het dekmateriaal en de blanco inlegzool aanbrengen. De lijm dient dun aangebracht te worden om te voorkomen dat de lijm door de afdekking heen dringt.

Let er bij het vastlijmen van het materiaal op dat het ca. 5 cm van de punt niet uitgesmeerd wordt, zodat de perforatie niet geblokkeerd wordt. Na een uitdamp tijd van ca. 5 tot 10 minuten wordt de lijm geactiveerd met behulp van een verwarmingsapparaat (heteluchtblazer).

De voorgevormde zool wordt nu op het afdekmateriaal geplaatst, op een afstand van ca. 0,5 cm van het einde van het afdekmateriaal. Zorg ervoor dat het afdekmateriaal niet kromtrekt.

3 De Secosol®-inlegzool wordt met behulp van de slijpmachine precies op de schoen en voet afgestemd en vervolgens in de typegekeurde veiligheidsschoen gestoken.

Let op: de inlegzool mag niet meer dan 8 mm dik zijn in het midden van de hiel en 3 mm in het voorvoet-gebied (onder de beschermkap) (alleen de zwarte hoes mag blijven).

We raden aan om voor elke levering de antistatische eigenschappen van de combinatie schoen en Secosol®-inlegzool te controleren

OPGELET: Voor de fabrikanten: Sixton, Grisport, Base Protection en Haix, serie: Connexis, dienen aparte instructies in acht te worden genomen (zie pagina 4)

Secosol® - dynamic (voorheen Complete + ortho)

De Secosol® dynamic inlegzolen kunnen thermisch gevormd en aangepast worden aan de voet van de klant.

Alleen Secosol®-materiaalcomponenten van Matthias Hartmann Orthopädie + Sport GmbH mogen worden gebruikt om de inlegzolen te vervangen.

OPGELET: Voor de fabrikanten: Sixton, Grisport, Base Protection en Haix, serie: Connexis, dienen aparte instructies in acht te worden genomen (zie pagina 4)



Opmerkingen en speciale kenmerken

Bijzonderheden bij de volgende fabrikanten:

Grisport:

Bij gebruik van Secosol® inlegzolen in schoenen van Grisport dient er rekening mee te houden dat er lozingspunten/naden zijn in het voorvoetgebied op de binnenzool van de schoenen. Dit gebied mag enkel contact met de onderkant van de bovenkant (zwart geperforeerd).

Sixton:

Bij het gebruik van Secosol®-inlegzolen in schoenen van Sixton moet worden opgemerkt dat er modellen zijn waarbij de originele binnenzool dikker is in het hielgebied. Daarom moet de dikte van het Secosol®-inzetstuk in het hielgebied worden aangepast aan de dikte van de Sixton-binnenzool.

Base Protection:

Bij gebruik van Secosol® inlegzolen in schoenen van Base Protection, houd er rekening mee dat er modellen zijn waarbij de originele binnenzool dikker is in het hielgebied. Daarom moet de dikte van de Secosol®-inlegzool in het hielgebied worden aangepast aan de dikte van de Base Protection-inlegzool.

Tip: Als de hielwig van het Base Protection-inzetstuk kan worden verwijderd, kan deze als compensatie worden gebruikt.

Haix, Serie: Connexis:

Bij gebruik van Secosol® inlegzolen in schoenen van Haix Schuh Produktions- und Vertriebs GmbH uit de Connexis-serie moet er rekening mee houden dat er een fasciakanaal in de middenvoet is ingewerkt. Om de functionaliteit van de fasciaband te garanderen, moet het kanaal daarom in de onderconstructie van het Secosol®-inzetstuk worden geslepen. Draag het kanaal van de originele binnenzool over naar de Secosol®-inlegzool en slijp deze minimaal 3 mm uit, zie foto.



Opgelet:

In overeenstemming met Verordening (EU) 2017/745 (MDR) moet de persoon die het product op de markt brengt de inlegzolen labelen en zijn eigen conformiteitsverklaring en gebruiksaanwijzing overhandigen. Voorbeeldinstructies voor het gebruik van Secosol®-inlegzolen vindt u in het downloadgedeelte op www.secosol.nl/. De conformiteitsverklaring volgens Verordening (EU) 2016/425 is te vinden in de "Schoenzoeker" op www.secosol.nl.

Opmerking:

Voor de productie van de inlegzolen mogen alleen de materiaalcomponenten van het bedrijf Matthias Hartmann Orthopädie & Sport GmbH worden gebruikt. Overtredingen zijn in strijd met de procedures voor de productie en afwerking van orthopedische veiligheidsschoenen, beschermings- en bedrijfsschoenen genoemd in de DGUV-regel 112-191 van maart 2017 onder punt 4.2.2.1.



Schelde-Lahn-Straße 20 • 35713 Eschenburg • 35713 Germany
Telefon: +49 2770 27113 0 • Fax: +49 2770 27113 29 • E-Mail: info@secosol.de • Internet: www.secosol.nl