

1

L'ébauche de semelle intérieure Secosol® est fournie avec une semelle longue et doit être coupée à une longueur de $\frac{3}{4}$ dans la zone de l'avant-pied. Idéalement, vous devriez la couper directement derrière les orteils représentés sur l'empreinte.

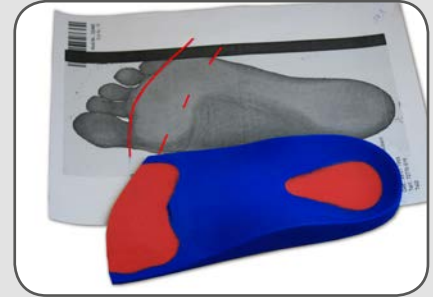
Elle peut ensuite être adaptée individuellement aux caractéristiques de correction du pied par meulage. Si, par exemple, vous souhaitez incorporer un capitonnage pour l'épine calcanéenne ou les tendons plantaires, n'utilisez que le matériau d'absorption des chocs bleu azur ou rouge. Si vous souhaitez ajouter du matériau supplémentaire afin



d'apporter des modifications majeures à l'ébauche, seul le matériau de construction Secosol® doit être utilisé, que vous pouvez éventuellement commander chez nous (bon de commande Secosol®).

Une pelote peut être positionnée et attachée à votre propre discrétion.

La pelote est enduite d'une fine couche de colle spéciale Hartmann Safetypren et pressée sur la semelle. Ensuite, la pelote est poncée en conséquence.



2

Appliquez de la colle uniformément sur le matériau e revêtement et sur l'ébauche de la semelle. Veillez à ce que la couche de colle ne doit pas trop épaisse afin d'éviter qu'elle ne déborde.

Lors du collage du revêtement, assurez-vous qu'il n'est pas peint à environ 5 cm du haut afin que la perforation ne soit pas obstruée. Après un temps d'évaporation d'environ 5 à 10 minutes, la colle est activée à l'aide d'un dispositif de chauffage (sèche-cheveux).

L'ébauche est maintenant positionnée sur la couverture à une distance d'environ 0,5 cm de son extrémité. Veillez à ce que le matériau de revêtement ne se déforme pas.



3



La semelle Secosol® est précisément adaptée à la chaussure et au pied à l'aide de la rectifieuse et est ensuite insérée dans la chaussure de sécurité homologuée.

Attention: la semelle ne doit pas avoir plus de 8 mm d'épaisseur au centre du talon et 3 mm au niveau de l'avant-pied (sous le capuchon de protection) (seule la coque noire peut rester).

Nous vous recommandons de vérifier les propriétés antistatiques de la combinaison chaussure et semelle Secosol® avant chaque livraison

techniques de la combinaison chaussure et semelle Secosol® avant chaque livraison

ATTENTION : pour les fabricants: Sixton, Grisport, Base Protection et Haix, série : Connexis, des procédures séparées doivent être respectées (se reporter à la page 4)



Traitement de l'ébauche d'emboutissage Secosol®

1. Chauffer le revêtement rembourré à fraiser à 3 mm d'épaisseur de la semelle Secosol® à une température de 80 ° - 90° C pendant 1 à 2 minutes. Les capitonnages pour l'avant et l'arrière du pied inclus dans le kit peuvent être utilisés selon les besoins.

2. Le matériau de construction de 8 mm d'épaisseur fourni est chauffé à une température de 100 à 120° C pendant 4 à 6 minutes.

3. Veillez à respecter les valeurs spécifiées, sinon le matériau rétrécira trop et les valeurs Shore augmenteront considérablement. Si vous souhaitez ajouter du matériau supplémentaire pour apporter des modifications majeures à l'ébauche, veuillez utiliser uniquement le matériau de construction Secosol®, que vous pouvez éventuellement commander chez nous (bon de commande Secosol®).

Pour de plus amples informations sur le collage et les épaisseurs minimales et maximales, reportez-vous aux instructions de fabrication du kit de semelles intérieures.



Traitement des blocs de fraisage Secosol®

Fixez le bloc de fraisage dans votre fraiseuse et démarrez votre programme de fraisage comme d'habitude. En outre, procédez de la manière décrite dans les «Instructions de fabrication du kit de semelles intérieures Secosol®».

La déclaration de conformité est disponible sur notre site Internet à l'adresse www.secosol.de.



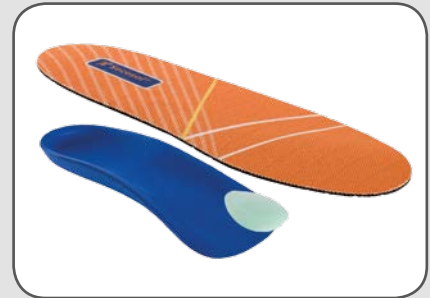
 **Secosol®**
» Travaillez de manière
saine et sûre!

Secosol® - KIT (anciennement Complete KIT)

1 Le kit de semelles Secosol® peut être adapté individuellement aux fonctions de correction du pied par meulage.

Si, par exemple, vous souhaitez incorporer un capitonnage pour l'épine calcanéenne ou les tendons plantaires, n'utilisez que le matériau d'absorption des chocs bleu azur ou rouge. Si vous souhaitez ajouter du matériau supplémentaire afin d'apporter des modifications majeures à l'ébauche, seul le matériau de construction Secosol® doit être utilisé, que vous pouvez éventuellement commander chez nous (bon de commande Secosol®).

Chaque kit contient une paire de pelotes en forme de goutte, qui peuvent être remplacées par vos propres pelotes de n'importe quelle forme si nécessaire. La pelote peut être positionnée et attachée à votre propre discrétion.



2 Appliquez de la colle uniformément sur le matériau e revêtement et sur l'ébauche de la semelle. Veillez à ce que la couche de colle ne doit pas trop épaisse afin d'éviter qu'elle ne déborde.

Lors du collage du revêtement, assurez-vous qu'il n'est pas peint à environ 5 cm du haut afin que la perforation ne soit pas obstruée. Après un temps d'évaporation d'environ 5 à 10 minutes, la colle est activée à l'aide d'un dispositif de chauffage (sèche-cheveux).

L'ébauche est maintenant positionnée sur la couverture à une distance d'environ 0,5 cm de son extrémité. Veillez à ce que le matériau de revêtement ne se déforme pas.

3 La semelle Secosol® est précisément adaptée à la chaussure et au pied à l'aide de la rectifieuse et est ensuite insérée dans la chaussure de sécurité homologuée.

Attention: la semelle ne doit pas avoir plus de 8 mm d'épaisseur au centre du talon et 3 mm au niveau de l'avant-pied (sous le capuchon de protection) (seule la coque noire peut rester).

Nous vous recommandons de vérifier les propriétés antistatiques de la combinaison chaussure et semelle Secosol® avant chaque livraison

ATTENTION: pour les fabricants : Sixton, Grisport, Base Protection et Haix, série : Connexis, des procédures séparées doivent être respectées (se reporter à la page 4)

Secosol® - dynamic (anciennement Complete+ ortho)

Les semelles dynamic Secosol® peuvent être thermoformées et adaptées au pied du client.

Seuls les composants en matériau Secosol® de Matthias Hartmann Orthopädie + Sport GmbH doivent être utilisés pour modifier les semelles.

ATTENTION : pour les fabricants : Sixton, Grisport, Base Protection et Haix, série : Connexis, des procédures séparées doivent être respectées (se reporter à la page 4)



Particularités pour les fabricants suivants:

Grisport:

En cas d'utilisation de semelles Secosol® dans des chaussures fabriquées par la société Grisport, veuillez noter qu'il y a des points de décharge/couture dans la zone de l'avant-pied sur la semelle intérieure des chaussures. Cette zone ne doit avoir qu'un seul contact avec la face inférieure de l'empeigne (perforation noire).

Sixton:

En cas d'utilisation de semelles Secosol® dans des chaussures fabriquées par la société Sixton, veuillez noter qu'il existe des modèles dans lesquels la semelle intérieure originale est plus épaisse dans la zone du talon. Par conséquent, l'épaisseur de la semelle Secosol® dans la zone du talon doit être adaptée à l'épaisseur de la semelle intérieure Sixton.

Base Protection:

En cas d'utilisation de semelles Secosol® dans des chaussures fabriquées par la société Base Protection, veuillez noter qu'il existe des modèles dans lesquels la semelle intérieure originale est plus épaisse dans la zone du talon.. Par conséquent, l'épaisseur de la semelle Secosol® dans la zone du talon doit être adaptée à l'épaisseur de la semelle intérieure Base Protection.

Conseil : si la talonnette de la semelle Base Protection est amovible, elle peut être utilisée en tant que compensation.

Haix, série Connexis:

En cas d'utilisation de semelles Secosol® dans des chaussures fabriquées par la société Haix Schuh Produktions- und Vertriebs GmbH de la série Connexis, veuillez noter qu'un canal fascia est intégré dans le métatarse. Par conséquent, afin de garantir la fonctionnalité de la bande fascia, le canal doit être rectifié dans la sous-structure de la semelle Secosol®. Veuillez transférer le canal de la semelle intérieure d'origine dans la semelle Secosol® et le tailler à au moins 3 mm de profondeur, se reporter à la photo.



Veillez noter :

Conformément au règlement (UE) 2017/745 (MDR), le responsable de la mise sur le marché doit étiqueter les semelles et fournir sa propre déclaration de conformité ainsi que son mode d'emploi. Un modèle de mode d'emploi pour les semelles Secosol® est disponible dans la zone de téléchargement à l'adresse www.secosol.de. La déclaration de conformité selon le règlement (UE) 2016/425 est disponible dans la « Recherche de chaussure » à l'adresse www.secosol.de.

Remarque :

Seuls les composants matériels Secosol® de la société Matthias Hartmann Orthopädie & Sport GmbH doivent être utilisés pour la fabrication des semelles intérieures. Les violations enfreignent les procédures mentionnées dans le règlement 112-191 DGUV de mars 2017 sous le point 4.2.2.2.1 pour la fabrication et la finition des chaussures orthopédiques de sécurité, de protection et de travail.



Schelde-Lahn-Straße 20 • 35713 Eschenburg • Germany

Telefon: +49 2770 27113 0 • Fax: +49 2770 27113 29 • E-Mail: info@secosol.de • Internet: www.secosol.de